

DIN	AISI	JIS	C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W	อื่นๆ	การใช้งาน	อุณหภูมิชุบแข็ง	การอบคืนไฟ
1.2379	D2	SKD11	1.55	0.30	0.25	12.0	0.8	1.0			ทนเสียดสีสูง รักษาคมตัดได้ดี เสียรูปน้อยมาก หลังการชุบ ใช้ทำแม่พิมพ์ปั๊มตัดและขึ้นรูปโลหะ ทำใบมีดอุตสาหกรรม มีดบด ทำลูกกรีด	1000-1030 °C หรือ 1060-1080 °C ลม น้ำมัน น้ำเกลือ	
1.2510	O1	SKS3	0.95	1.1	0.25	0.6		0.1	0.6		ทนเสียดสี ชุบแข็งง่าย ใช้ทำแม่พิมพ์ปั๊มตัดและ ขึ้นรูปโลหะ ทำใบมีด ลูกกรีด รักษาคมได้น้อย กว่า 1.2379	800-830 °C น้ำมัน น้ำเกลือ	
1.3343	M2	SKH51 SKH9	0.90	≤0.4	≤0.45	4.0	5.0	1.9	6.4		เหล็กไฮสปีด แข็งเหนียว ทำเครื่องมือตัด กัด เจาะ เช่น ด้าม ดอกสว่าน มีดกลึง แม่พิมพ์ปั๊มโลหะที่ทนทานกว่า 1.2379 ถึง 10-20 เท่า	1180-1220 °C ลม น้ำมัน น้ำเกลือ	
1.3247	M42		1.1			4.1	9.5	1.2	1.5	Co 8.0	เหล็กไฮสปีด ใช้งานเหมือน 1.3343 แต่แข็งเหนียว และทนทานกว่ามาก	1130-1190 °C ลม น้ำมัน น้ำเกลือ	
1.2344	H13	SKD61	0.40	0.4	1.0	5.3	1.3	1.0			มีความเหนียวสูง รักษาความแข็งได้ดีขณะร้อน ทำแม่พิมพ์ปั๊มร้อน แม่พิมพ์ฉีดและรีดอลูมิเนียม ซิงค์ แม่พิมพ์ปั๊มตัดเหล็กหนางานเป็น	1020-1060 °C ลม น้ำมัน น้ำเกลือ	
1.2316			0.36	≤1.0	≤1.0	16.0	1.2				ใช้ทำแม่พิมพ์ที่ทนต่อการกัดกร่อนสูงที่เกิดจาก สารเคมี ชัดผิวให้ขึ้นเงาได้ดี ทนต่อการเป็นสนิม มีความแข็ง 300 HB	1020-1050 °C ลม น้ำมัน น้ำเกลือ	
1.7225	4140	SCM4	0.42	0.6	≤0.4	1.1	0.2				มีความแข็ง 29-33 HRC ทนแรงดึงสูง ใช้ทำชิ้น ส่วนอะไหล่เครื่องจักร เพลาขับ เฟือง สลัก	820-850 °C น้ำ 830-860 °C น้ำมัน	
1.6582	4340	SNM1	0.34	0.6	≤0.4	1.6	0.25			Ni 1.6	มีความแข็ง 29-33 HRC ใช้งานเหมือน 1.7225 แต่ทนแรงดึงได้มากกว่า	830-860 °C น้ำมัน	